

## การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

---

### 2.1 การติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพเพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ของโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบ เลขที่ ทส 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

#### 1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลของโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ (EHIA)
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

#### 2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 26 ตุลาคม 2566

## 2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจกรรมที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างร้ายแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อมทรัพยากรธรรมชาติและสุขภาพ ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป
2. คุณภาพอากาศ
3. คุณภาพน้ำ
4. กากของเสีย
5. เสียง
6. การคมนาคมขนส่ง
7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
9. อันตรายร้ายแรง
10. สุขภาพ
11. พื้นที่สีเขียว

**ตารางที่ 2.2-1** ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป</b> 1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอ็นไว เวิร์ค จำกัด อย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตามเลขที่หนังสือเห็นชอบที่ ทส. 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566	-	- ภาคผนวกที่ 1ก - สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ.

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>  1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานฯ เพื่อเฝ้าระวังปัญหาสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง และเมื่อผลการตรวจวัดได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะรีบดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว ปัจจุบันยังไม่พบปัญหาดังกล่าว	-	-
1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเหตุการณ์ที่มีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะแจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทันที	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.4 บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจ อนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ทุก 6 เดือน ทั้งนี้การจัดทำและขั้นตอนการเสนอ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงาน ดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตาม ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผล กระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้อง จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการ แล้ว พ.ศ. 2561 และที่มีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการครั้งนี้ เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.5 ในกรณีที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส โดยเป็นการขอขยายกำลังกำลังการผลิต (เป็นการขอขยายกำลังการผลิต ครั้งที่ 1) ยึดถือตามมาตรการที่กำหนดในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ ทส. 1009.8/5535 ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2566	-	- ภาคผนวกที่ 1ก สำเนาหนังสือ เห็นชอบ สผ.

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.5.1 หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย เห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ เป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือ เทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้ เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ใน กฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการปรับปรุง แก้ไขมาตรการฯ ที่รับผิดชอบไว้ส่งให้สำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.5.2 หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย				



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.6 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการ ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงาน กลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อ ทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้แนวทางการ ตรวจสอบและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการจะเป็นไป ตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อม ไทย จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานกลาง (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการและนำเสนอต่อหน่วยงาน ที่เกี่ยวข้องตามที่มาตรการกำหนดทุก 6 เดือน โดยรายงานที่ส่งฉบับล่าสุดคือ รายงานฉบับเดือน มกราคม-มิถุนายน 2566	-	- ภาคผนวกที่ 1ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน ผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมและมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม
1.7 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนอ ตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิง เปรียบเทียบกับหน่วยงานอื่นของโครงการ โดยจัดทำ ให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำสรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิด ผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID	-	- ภาคผนวกที่ 2ข ผลการศึกษา HAZOP ของ โครงการ และตัวอย่างกรณี ที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>  1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม พร้อมทั้งแจ้งให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบันโครงการมีการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) ซึ่งหากการดำเนินการดังกล่าว พบว่าอัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานโครงการฯ จะยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	-	-
1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b> 1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	- พื้นที่โครงการ	- จากผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า มีแนวโน้มไม่คงที่ อย่างไรก็ตามมีค่าไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้	-	- รายละเอียดในภาคผนวกที่ 3

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)</b>  1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของ โครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำ การตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการ ตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อม ทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาใน ลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- พื้นที่โครงการ	- หากเกิดกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด ของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการ จะทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำ การตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหา ในลักษณะดังกล่าวซ้ำ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดยังไม่เกินค่า ควบคุมที่กำหนดไว้	-	-
1.12 กำหนดให้โครงการแจ้งสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยองทราบก่อนการหยุดการผลิต เพื่อ ดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่ม กระบวนการผลิต (Pre-start up)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการแจ้งหยุดการผลิตให้อุตสาหกรรม จังหวัดระยองทราบเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ ประจำปี (Shutdown/Turnaround) โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีการหยุด ซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown/Turnaround)	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																							
<b>2. คุณภาพอากาศ</b> 2.1 โครงการไม่มีการใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งอยู่ในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเผาระวัง (19 ชนิด)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะไม่มีการใช้สารเคมีหรือไม่มีสารเคมีที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต ซึ่งระบุในมาตรฐานสารอินทรีย์ระเหยง่ายในบรรยากาศโดยทั่วไป (9 ชนิด) รวมทั้งสารอินทรีย์ระเหยในกลุ่มที่ต้องเผาระวัง (19 ชนิด)	-	-																							
2.2 โครงการได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากเขตประกอบการฯ สำหรับการพัฒนาโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ประกอบด้วย ออกไซด์ของไนโตรเจน 0.039 กรัม/วินาที และฝุ่นละออง 0.024 กรัม/วินาที ดังนี้ <table border="1" data-bbox="199 1129 795 1300"> <thead> <tr> <th rowspan="2">อัตราการระบาย</th><th rowspan="2">ปี</th><th colspan="3">EMISSION RATE (g/s)</th></tr> <tr> <th>SO<sub>2</sub></th><th>NO<sub>x</sub></th><th>Particulate</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ</td><td>2556</td><td>101.9553</td><td>7.5342</td><td>4.0781</td></tr> <tr> <td>อัตราการระบายของ EPS</td><td>2559</td><td>0</td><td>0.0390</td><td>0.024</td></tr> <tr> <td>อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ</td><td>2559</td><td>101.9553</td><td>7.4952</td><td>4.0541</td></tr> </tbody> </table>	อัตราการระบาย	ปี	EMISSION RATE (g/s)			SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	Particulate	อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2556	101.9553	7.5342	4.0781	อัตราการระบายของ EPS	2559	0	0.0390	0.024	อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2559	101.9553	7.4952	4.0541	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้รับการจัดสรรอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับการพัฒนาโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส ประกอบด้วย ออกไซด์ของไนโตรเจน 0.039 กรัม/วินาที และฝุ่นละออง 0.024 กรัม/วินาที	-	-
อัตราการระบาย			ปี	EMISSION RATE (g/s)																							
	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>		Particulate																							
อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2556	101.9553	7.5342	4.0781																							
อัตราการระบายของ EPS	2559	0	0.0390	0.024																							
อัตราการระบายที่คงเหลือที่เก็บไว้ให้เขตฯ	2559	101.9553	7.4952	4.0541																							

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.3 โครงการจะต้องควบคุมมลสารที่ระบายออกจากปล่อง ระบายของโครงการให้ไม่เกินค่าควบคุม ดังนี้ 1) ปล่องระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit Stack) - สไตรีน ต้องไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน และ 0.1678 กรัม/วินาที - เพนเทน ต้องไม่เกิน 300 ส่วนในล้านส่วน และ 1.774 กรัม/วินาที - ออกไซด์ของไนโตรเจน ต้องไม่เกิน 10.6 ส่วนใน ล้านส่วน และ 0.039 กรัม/วินาที	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการตรวจวัดมลสารที่ระบายออกจาก ปล่องระบาย ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด 1) ปล่องระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit Stack) - Styrene = <0.007 ppm และ <0.00008 g/s - Pentane = <0.01 ppm และ 0.00001 g/s - NO <sub>x</sub> = 1.60 ppm และ 0.0081 g/s	-	- รูปที่ 1 ปล่องระบาย อากาศ
2) 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) - สไตรีน ต้องไม่เกิน 0.378 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00058 กรัม/วินาที - เพนเทน ต้องไม่เกิน 185.22 ส่วนในล้านส่วน และ 0.198 กรัม/วินาที		2) 03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank) - Styrene = <0.007 ppm และ <0.000005 g/s - Pentane = <0.01 ppm และ <0.000007 g/s		

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 3) 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank) - สไตรีน ต้องไม่เกิน 0.567 ส่วนในล้านส่วน และ 0.00135 กรัม/วินาที - เพนเทน ต้องไม่เกิน 266.49 ส่วนในล้านส่วน และ 0.440 กรัม/วินาที		3) 04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank) - Styrene = <0.007 ppm และ <0.00001 g/s - Pentane = <0.01 ppm และ <0.00002 g/s		
4) 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge) - เพนเทน ต้องไม่เกิน 674.73 ส่วนในล้านส่วน และ 0.554 กรัม/วินาที		4) 07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge) - Pentane = <0.01 ppm และ <0.000006 g/s		
5) 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer - เพนเทน ต้องไม่เกิน 86.94 ส่วนในล้านส่วน และ 0.601 กรัม/วินาที - ฝุ่นละอองรวม (TSP) ต้องไม่เกิน 10.4 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และ 0.024 กรัม/วินาที		5) 05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer - Pentane = <0.01 ppm และ <0.00008 g/s - TSP = 3.0 mg/m <sup>3</sup> และ 0.0059 g/s		

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง				
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
6) 10001-M01 : Vent ถึง Predryer, ถัง Dryer - เพนเทน ต้องไม่เกิน 514.08 ส่วนในล้านส่วน และ 1.751 กรัม/วินาที		6) 10U01-M01 : Vent ถึง Predryer, ถัง Dryer - Pentane = <0.01 ppm และ <0.00001 g/s						
อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ								
แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย			
	Styrene (ppm)	Pentane (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	TSP (mg/Nm <sup>3</sup> )	Styrene (g/s)	Pentane (g/s)	NO <sub>x</sub> (g/s)	TSP (g/s)
VOcs Treatment Unit Stack	20.00	300.00	10.6	-	0.16780	1.774	0.039	-
03K002: Vent 03T001A/B (Holding Tank)	0.378	185.22	-	-	0.00058	0.198	-	-
04K001: Vent 04D001A/B (Holding Tank)	0.567	266.49	-	-	0.00135	0.440	-	-
07K001: Vent 04N003A/B (Centrifuge)	-	674.73	-	-	-	0.554	-	-
05F002/07F004: Vent ระบบ Flash Dryer	-	86.94	-	10.4	-	0.601	-	0.024
10U001-M01: Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer	-	514.08	-	-	-	1.751	-	-
มาตรฐาน	23.48 <sup>2/</sup>	999.71 <sup>3/</sup>	-	400 <sup>4/</sup>	-	-	-	-
<b>หมายเหตุ :</b> <sup>1/</sup> อ้างอิงสภาวะมาตรฐานที่ความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) <sup>2/</sup> New Air Emission Standards for industries in Singapore <sup>3/</sup> Air Industrial Standards for Organic Substances (TCVN 5940), 1995 <sup>4/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549								
<b>ที่มา :</b> บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2566								



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.4 เมื่อพบว่าอัตราการระบายมลสารเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องทำการลดกำลังการผลิตหรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีค่าอัตราการระบายต่ำกว่าค่าที่กำหนด หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะต้องหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องชั่วคราวเพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งการดำเนินการแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้ และหลังจากแก้ไขเรียบร้อยแล้ว โครงการจะต้องส่งรายงานความผิดปกติ การดำเนินการแก้ไขและผลการตรวจวัดหลังจากเดินระบบตามปกติให้สำนักงานเขตประกอบการฯ ทราบ ภายใน 3 วัน	- บริเวณหน่วยผลิต	- หากเกิดกรณีที่อัตราการระบายมลสารเข้าใกล้ค่าควบคุมที่กำหนดไว้ โครงการจะต้องทำการลดกำลังการผลิต หรือปรับสภาพการดำเนินการให้มีอัตราการระบายต่ำกว่าค่าที่กำหนด หากไม่สามารถดำเนินการได้ โครงการจะหยุดเดินระบบที่เกี่ยวข้องชั่วคราว เพื่อหาสาเหตุและทำการแก้ไขจนกระทั่งการดำเนินการแก้ไขแล้วเสร็จ จึงสามารถเดินระบบตามปกติได้ และหลังจากแก้ไขเอกสารอ้างอิงเรียบร้อยแล้ว โครงการจะต้องส่งรายงานความผิดปกติ การดำเนินการแก้ไข และผลการตรวจวัดหลังจากเดินระบบตามปกติให้สำนักงานเขตประกอบการฯ ทราบ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.5 กำหนดให้มีแผนบันทึกการทำงาน (Log Sheet) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- ร ะ บ บ บ ำ บ ั ด สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- โครงการมีการบันทึกการทำงาน (Log Sheet) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ทุก 2 ชั่วโมง	-	- ภาคผนวกที่ 3ข เอกสารบันทึกการทำงาน (Log Sheet) ของระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)
2.6 จัดให้มีพนักงานที่มีความชำนาญการในการซ่อมบำรุงระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีความชำนาญการในการซ่อมบำรุงระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ตามแผนการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance)	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (PM) ประจำปี 2566
2.7 ใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย และกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบ และดูแลรักษา ระบบควบคุมอัตโนมัติดังกล่าว ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	- บริเวณหน่วยผลิต	- โครงการมีการใช้ระบบการผลิตแบบปิดที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย และกำหนดให้มีการตรวจสอบ ดูแลรักษาระบบควบคุมอัตโนมัติให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ	-	- รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติในการเปิด/ปิดวาล์ว

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b>  2.8 จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ ระเหย (VOCs) เช่น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อ หรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้เพียงพอ และพร้อมนำมาใช้งาน ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาส รั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs) สำรองไว้และ พร้อมนำมาใช้งานตลอดเวลา	-	- รูปที่ 3 อุปกรณ์ สำรองกรณีเมื่อ เกิดการรั่วซึมของ สารอินทรีย์ระเหย ง่าย
2.9 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ ดำเนินการตามแนวทางของ US. EPA ทั้งนี้การประเมิน การรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายใน ระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของ โครงการแล้ว และโครงการมีการจัดทำ VOC Fijitive และมีการรายงานค่าการระบายสารอินทรีย์ไว้	-	- เอกสารแนบที่ 5ข เอกสารการระบาย สารอินทรีย์ระเหย (VOCs Fijitive)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> 2.10 ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุมสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ให้ความร่วมมือกับกรมควบคุมมลพิษหรือ หน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องในการเฝ้าระวังและควบคุม สารอินทรีย์ระเหย (VOCs)	-	-
2.11 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ ตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัด	-	- เอกสารแนบที่ 6ข เอกสารขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมมลพิษ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> 1.1 กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ดังนี้ 1) น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรเซชัน (น้ำปราศจากแร่ธาตุที่ใช้ในขั้นตอนการโพลีเมโรเซชัน และน้ำล้างเม็ด) ประมาณ 230 ลูกบาศก์เมตร/วัน 2) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักร ประมาณ 31 ลูกบาศก์เมตร/วัน 3) น้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ถังพักเม็ด และพื้นที่ถังเก็บกักเพนเทน และถังเก็บน้ำสำหรับผลิตน้ำเย็น) ประมาณ 11.85 ลูกบาศก์เมตร/15 นาทีแรก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการกำหนดมาตรการในการจัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ดังนี้ 1) น้ำเสียจากหน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรเซชัน (น้ำปราศจากแร่ธาตุที่ใช้ในขั้นตอนการโพลีเมโรเซชัน และน้ำล้างเม็ด) 2) น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดเครื่องจักร 3) น้ำฝนปนเปื้อน (น้ำฝนที่ตกบริเวณพื้นที่ถังพักเม็ด และพื้นที่ถังเก็บกักเพนเทนและถังเก็บน้ำสำหรับผลิตน้ำเย็น) ซึ่งทางโครงการได้ดำเนินการจัดการรวบรวมน้ำเสียเข้าสู่บ่อรับน้ำเสียก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้วจะรวบรวมไปยังบ่อรับน้ำเสียก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการฯ อย่างไรก็ตามหากพบว่าคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะนำกลับมาบำบัดจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป	-	- รูปที่ 4 บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) - รูปที่ 5 บ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2) - รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> น้ำเสียจากแหล่งกำเนิดดังกล่าวข้างต้นจะถูกรวบรวมเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) ก่อนส่งไปยังระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการ ซึ่งประกอบด้วย ถังกวนเร็ว (Rapid Mixing Tank) ถังกวนช้า (Slow Mixing Tank) ถังตกตะกอน (Sedimentation Tank) ถังกวนตะกอน (Sludge Mixing Tank) และถังทำตะกอนขึ้น (Gravity Thickener Tank) น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดเบื้องต้นแล้วจะรวบรวมไปยังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2) ก่อนส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ซึ่งหากคุณภาพน้ำทิ้งไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะนำกลับมาบำบัดซ้ำจนมีคุณภาพตามเกณฑ์มาตรฐาน ก่อนจะระบายลงสู่ทะเลต่อไป				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 4) น้ำเสียจากอาคารสำนักงานประมาณ 3.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มีระบบเติมอากาศก่อนระบายน้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการฯ และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร หรือรวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)		- น้ำเสียจากอาคารสำนักงานจะผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และมีระบบเติมอากาศก่อนระบายน้ำทิ้งที่ได้มาตรฐานลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และรวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง หรือรวบรวมน้ำเสียจากอาคารสำนักงานไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1	-	- รูปที่ 7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป - รูปที่ 8 บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4)
3.2 น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนบริเวณนอกพื้นที่การผลิตจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในโรงงาน ก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ขนาด 12,000 ลูกบาศก์เมตร ของเขตประกอบการฯ และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- น้ำฝนที่ไม่ปนเปื้อนบริเวณนอกพื้นที่การผลิตจะระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในโรงงานก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี และระบายลงสู่คลองกันปึกต่อไป	-	- รูปที่ 8 บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4) - รูปที่ 9 รางระบายน้ำฝน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.3 กำหนดให้มีบ่อดักไฮโดรคาร์บอน ขนาด 86.4 ลูกบาศก์เมตร ไว้สำหรับดักสารไฮโดรคาร์บอนที่หกรั่วไหลออกนอกพื้นที่คันคอนกรีตรอบอาคารโพลีเมโรเซชันซึ่งจะทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้สารไฮโดรคาร์บอนที่เกิดการรั่วไหลปนไปกับน้ำตามรางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการฯ โดยภายในบ่อจะมีแผ่นกั้น (Partition Sheet) สามชั้น และมีประตูกั้นน้ำ (Sluice Gate Valve) ที่ทางออกของบ่อไว้สำหรับปิดกรณีฉุกเฉินกั้นไม่ให้น้ำที่ปนเปื้อนสารไฮโดรคาร์บอนไหลผ่านไปยังรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ได้ จนกว่าจะมีการสูบน้ำที่ปนเปื้อนในบ่อดักไฮโดรคาร์บอนไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบ่อดักไฮโดรคาร์บอนไว้สำหรับดักสารไฮโดรคาร์บอนที่หกรั่วไหลออกนอกพื้นที่คันคอนกรีตรอบอาคารโพลีเมโรเซชันซึ่งทำหน้าที่ป้องกันไม่ให้สารไฮโดรคาร์บอนที่เกิดการรั่วไหลปนไปกับน้ำตามรางระบายน้ำฝนที่วางขนานตามแนวนอนภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	-	- รูปที่ 10 บ่อดักไฮโดรคาร์บอน



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.4 โครงการจะต้องควบคุมคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบาย ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีให้เป็นไป ตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	- ระบบบำบัดน้ำเสีย เบื้องต้น	- โครงการมีการควบคุมคุณภาพน้ำเสียก่อนที่จะระบาย ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี พบว่า ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทั้งหลังผ่านระบบบำบัด น้ำเสียสำเร็จรูปเบื้องต้น ในช่วงเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม 2566 ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด	-	- รูปที่ 6 ระบบ น้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 1 (WWT-1)
3.5 กำหนดให้มีการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้าระบบ บำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 โดยมีพารามิเตอร์ที่ ตรวจวัดเป็นประจำตามแผน โดยเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ประกอบด้วย ค่าพีเอช ของแข็ง แขวนลอย (SS) ซีไอดี (COD) และ Oil & Grease	- ระบบบำบัดน้ำเสีย เบื้องต้น	- โครงการได้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนเข้า ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 เป็นประจำ ทุกเดือน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด <ul style="list-style-type: none"><li>• TSS มีค่าเท่ากับ 6.80-95.40 mg/L</li><li>• COD มีค่าเท่ากับ 61.1-276.8 mg/L</li><li>• Oil &amp; Grease มีค่าเท่ากับ ND-2.80 mg/L</li></ul>	-	- รูปที่ 6 ระบบ น้ำเสียส่วนกลาง แห่งที่ 1 (WWT-1)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.6 กรณีที่ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียของโครงการไม่เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โครงการได้กำหนดให้มีขั้นตอนการปฏิบัติงานดังนี้	- ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น	- หากกรณีที่ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียของโครงการไม่เป็นไปตามเกณฑ์ควบคุมของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 พบว่า ผลการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนด	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 1) หากผลตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการที่ เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT- 1) ของเขตประกอบการฯ มีค่าของแข็งแขวนลอย (SS) หรือ ซีโอดี (CDO) สูงเกินค่าควบคุมภายใน (Internal Control Range) หน่วยงาน WWT-1 จะพิจารณาความสามารถในการรองรับน้ำเสียจาก ภาระบรรทุกซีโอดี (COD loading) ซึ่งกำหนดไว้ ไม่เกิน 1,050 กิโลกรัม/วัน 2) หากเขตประกอบการฯ พิจารณาแล้วพบว่าไม่ สามารถรับน้ำเสียจากโครงการได้ หน่วยงาน WWT- 1 จะแจ้งให้โครงการหยุดระบายน้ำเสียจากโครงการ มายังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3) โครงการจะทำการหยุดส่งน้ำเสียไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1) ของเขตประกอบการฯ ทันที ทั้งนี้เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของระบบน้ำเสียเบื้องต้นของโครงการก่อน 4) ดำเนินการแก้ไขปัญหาตามสาเหตุ โดยจะทำการตรวจสอบความใสของน้ำเสียที่เข้ามายังบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2 : WWP2) ถ้าน้ำไม่ใสจะทำการตรวจสอบผ้ากรองของเครื่องอัดตะกอน (Filter Press) ว่าขาดหรือไม่ ถ้าขาดให้หยุดระบบเพื่อทำการเปลี่ยนผ้ากรองใหม่ให้เรียบร้อยก่อนเดินระบบต่อไป และในกรณีที่น้ำในบ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2 : WWP2) ชุ่น ให้ทำการสูบน้ำในบ่อพักน้ำเสียกลับเข้าสู่บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1) ของโครงการใหม่เพื่อนำไปบำบัดซ้ำอีกครั้ง โดยจะดำเนินการจนกว่าน้ำในบ่อพักน้ำเสียจะใสตามปกติ				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 5) เมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาลบแล้ว ก่อนที่จะส่งน้ำ ไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT- 1) ของเขตประกอบการฯ ใหม่ โครงการจะแจ้ง หน่วยงาน WWT-1 ทราบก่อน ทั้งนี้เพื่อทำการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำที่ส่งไปบำบัดอีกครั้งว่าผ่าน เกณฑ์ควบคุมของเขตประกอบการฯ หรือไม่ 6) หากยังไม่สามารถบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ ควบคุมของเขตประกอบการฯ ได้ โครงการจะลด อัตราการผลิตของหน่วยต่างๆ หลังหน่วยทำ ปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชัน (Downstream) เพื่อลด ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น และส่งน้ำเสียไปกำจัดยัง บริษัท รับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> 3.7 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำที่ ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อควบคุม การทำงานของระบบบำบัด	-	- ภาคผนวกที่ 6ข เอกสารขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมมลพิษ
3.8 จัดให้มีพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการ ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ของโครงการตามแผนการบำรุงรักษา	- ระบบบำบัดน้ำเสีย เบื้องต้น	- โครงการจัดให้มีพนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการ ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น ของโครงการตามแผนการบำรุงรักษา	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย</b> 4.1 กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย - ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานเกิดขึ้นประมาณ 25.2 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตราย แห่งที่ 1 ของโครงการก่อนจัดส่งให้ผู้ประกอบการเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นรับไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ขยะมูลฝอยจากอาคารสำนักงานจะถูกรวบรวมไว้ในถังขยะที่มีฝาปิดมิดชิด และรวบรวมไว้บริเวณจัดเก็บขยะมูลฝอยของโครงการ ก่อนส่งกำจัดส่งให้บริษัทรับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตราย และกากของเสียอันตราย - รูปที่ 12 ถังขยะมูลฝอยแยกประเภท - ภาพผนวกที่ 7 ข ตัวอย่างใบเสร็จรับกำจัดขยะมูลฝอย
- บรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้ว เช่น ถุงจัมโบ้ที่ใช้แล้ว (Used Jumbo Bag) กล่องกระดาษ และถุงกระดาษชำรุด เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 15.0 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตราย แห่งที่ 1 ของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- โครงการมีการรวบรวมถุงพลาสติกและถุงจัมโบ้ที่ใช้แล้วจะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้แล้วรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการ		-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.1 กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย (ต่อ)</b> - ถูกรองฝุ่น (Filter Bag) เกิดขึ้นประมาณ 0.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ถูกรองฝุ่นจะถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย
- เศษไม้ซาร์ดู เกิดขึ้นประมาณ 18.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 1 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- เศษไม้ซาร์ดูจะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทกำจัด	-	- ภาคผนวกที่ 7 ข ตัวอย่างใบเสร็จ กำจัดขยะมูลฝอย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.1 กากของเสียไม่อันตราย ประกอบด้วย (ต่อ) - ฉนวนกันความร้อน เกิดขึ้นประมาณ 4.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 2 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- ฉนวนกันความร้อนจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย และขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัด	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย - รูปที่ 12 ถังขยะมูลฝอยแยกประเภท
- เศษเหล็กและสังกะสี เช่น สังกะสี เศษเหล็ก และเหล็กหนา เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 40 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่ลานเก็บพักของเสียไม่อันตรายแห่งที่ 2 ของโครงการ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- เศษเหล็กและสังกะสีจะถูกรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและขยะมูลฝอยของโครงการก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัด	-	- ภาคผนวกที่ 7ข ตัวอย่างใบเสร็จกำจัดมูลฝอย - ภาคผนวกที่ 9ข Manifest - ภาคผนวกที่ 8ข สก.2

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.2 กากของเสียอันตราย</b> - ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมี เช่น เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 8.8 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- พื้นที่โครงการ	- ขยะปนเปื้อนน้ำมันและสารเคมีจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งกำจัดส่งให้บริษัทรับไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย - ภาคผนวกที่ 8ข สก.2 - ภาคผนวกที่ 9ข Manifest - ภาคผนวกที่ 10ข สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.2 กากของเสียอันตราย (ต่อ)</b> - ภาชนะบรรจุปนเปื้อน เช่น ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมี ถึงโลหะ ถึงพลาสติก 200 ลิตร ถังกระดาษาปนเปื้อน พลาสติกเกลลอน 25, 30 ลิตร และภาชนะบรรจุสารเติม แต่ง เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 42.5 ตัน/ปี จะถูกรวบรวม ใส่ถุงจัมโบ้ และรวบรวมไว้ในคารเก็บพักของเสีย อันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อน ส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ		- ภาชนะบรรจุปนเปื้อนสารเคมีถึงโลหะ ถึงพลาสติก 200 ลิตร ถังกระดาษาปนเปื้อนพลาสติกเกลลอน ภาชนะบรรจุสารเติมแต่ง ถูกรวบรวมใส่ถุงจัมโบ้ และ รวบรวมไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตราย ที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งกำจัด ให้บริษัทรับไปกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน ราชการ	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกาก ของเสียไม่อันตรายและ กากของเสียอันตราย - รูปที่ 12 ถึงขยะมูลฝอย แยกประเภท - ภาคผนวกที่ 8ข สก.2 - ภาคผนวกที่ 9ข Manifest - ภาคผนวกที่ 10ข สำเนา หนังสือแจ้งผลการ พิจารณาการขออนุญาต ให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้วออกนอก บริเวณโรงงาน (สก.2)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.2 กากของเสียอันตราย (ต่อ)</b> - Intermediate Polymer เกิดขึ้นประมาณ 4.4 ตัน/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- Intermediate Polymer จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 1,000 ลิตร ไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย - ภาคผนวกที่ 8ข สก.2 - ภาคผนวกที่ 9ข Manifest - ภาคผนวกที่ 10ข สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> <b>4.2 กากของเสียอันตราย (ต่อ)</b> - หลอดไฟเสื่อมสภาพเกิดขึ้นประมาณ 0.3 ต้น/ปี จะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร และรวบรวมไว้ในอาคารเก็บพักของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบ ก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- หลอดไฟเสื่อมสภาพเกิดขึ้นจะถูกรวบรวมใส่ถังขนาด 200 ลิตร ไว้บริเวณพื้นที่จัดเก็บกากของเสียอันตรายที่มีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันล้อมรอบก่อนส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ		- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย - รูปที่ 12 ถังขยะมูลฝอยแยกประเภท - ภาคผนวกที่ 8ข สก.2 - ภาคผนวกที่ 9ข Manifest

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.3 บริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียอันตรายของโครงการจะมีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันโดยรอบพื้นที่ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก กรณีที่มีการหกรั่วไหลกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิดเพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมาทำการขนย้ายเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีบริเวณพื้นที่เก็บกากของเสียอันตราย โดยมีหลังคาปกคลุมและมีคั่นกันโดยรอบพื้นที่ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนออกสู่ภายนอก และหากมีการหกรั่วไหลกากของเสียจะถูกจัดเก็บในภาชนะที่มีฝาปิด เพื่อรอให้บริษัทรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมาทำการขนย้ายเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	-	- รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตรายและกากของเสียอันตราย
4.4 กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) เพื่อเป็นช่องทางควบคุมการขนส่งไปยังบริษัทรับกำจัด และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมของโครงการได้ทำการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม และเบอร์โทรศัพท์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b>  4.5 วางแผนการขออนุญาตส่งกำจัดกากของเสียให้สอดคล้อง กับช่วงเวลาการเกิดของเสีย และการติดต่อประสานงาน กับผู้รับกำจัดให้เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดการกากของเสียของโครงการให้ เป็นไปตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด โดยกาก ของเสียที่เกิดขึ้นให้นำส่งไปกำจัดโดยหน่วยงาน บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาต ตามกฎหมายจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	-	- ภาคผนวกที่ 9ข Manifest
4.6 รวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกให้ โดยหน่วยงานรับกำจัด และสำเนาแจ้งให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และต้องเก็บรักษา ไว้อย่างน้อย 1 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ทำการรวบรวมข้อมูลการจัดการสิ่งปฏิกูล และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) และสำเนาแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และเก็บรักษาไว้ เพื่อสามารถ ตรวจสอบย้อนหลังได้	-	- ภาคผนวกที่ 9ข Manifest

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b>				
4.7 กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของโครงการ และสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด	-	- ภาคผนวกที่ 11ข บันทึกสรุปปริมาณกากของเสียและขยะมูลฝอย
4.8 นำหลักการ 3R มาใช้ในการลดปริมาณกากของเสียของโครงการที่ต้องนำไปกำจัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลัก 3R มาใช้ในการลดปริมาณกากของเสียของโครงการที่ต้องนำไปกำจัด เช่น การนำถุงจุ่มไปกลับมาใช้ เป็นต้น	-	-
4.9 กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อควบคุมการทำงานของระบบการจัดการมลพิษ	-	- ภาคผนวกที่ 6ข เอกสารขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมมลพิษ



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>4. กากของเสีย (ต่อ)</b> 4.10 รณรงค์ให้มีการคัดแยกขยะที่สามารถนำไปใช้ใหม่ได้ เช่น กระดาษ เศษเหล็ก เป็นต้น โดยรวบรวมจำหน่าย แก่ผู้รับซื้อ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องจัดเก็บ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการรณรงค์คัดแยกขยะที่สามารถ นำไปใช้ใหม่ได้ โดยรวบรวมจำหน่ายแก่ผู้รับซื้อ เพื่อลดปริมาณขยะที่ต้องกำจัดโดยเทศบาลตำบล เชิงเนิน	-	- รูปที่ 12 ถึงขยะ มูลฝอยแยกประเภท - ภาคผนวกที่ 7ข ตัวอย่างใบเสร็จกำจัด ขยะมูลฝอย
4.11 จัดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัด กากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่ โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่า หน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามหลักวิชาการ	- หน่วยงานรับกำจัดกาก ของเสียที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกาก ของเสียไปกำจัด	- โครงการมีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับ กำจัดกากของเสียที่โครงการได้จัดส่งกากของเสีย ไปกำจัด	-	- ภาคผนวกที่ 12ข เอกสารประเมิน หน่วยงานที่รับกำจัด ของเสีย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>5. เสียง</b>				
5.1 จัดให้มีห้องควบคุมอุปกรณ์/เครื่องจักร (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมอุปกรณ์เครื่องจักร (Control Room) เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดังแก่พนักงาน	-	- รูปที่ 14 ห้องควบคุมเครื่องจักร
5.2 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น อย่างเพียงพอ และกำหนดเขตใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และกำหนดเขตใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง รวมทั้งควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 14 ห้องควบคุมเครื่องจักร - รูปที่ 15 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 16 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>5. เสียง</b>  5.3 ควบคุมระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 1 เมตร จากเครื่องจักรที่มีการติดตั้งเพิ่ม เช่น การใช้วัสดุปรอง หรือการติดตั้งฝาครอบเครื่องจักร เป็นต้น ทั้งนี้หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ ให้ติดตั้งเตื่อนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงดังของพนักงาน (TWA) ไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกินเกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีห้องครอบเครื่องจักรเพื่อควบคุมระดับเสียงดัง ทั้งนี้ได้มีการติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังจะมีระยะเวลาในการสัมผัสเสียงดังไม่เกิน 1 ชั่วโมง อย่างไรก็ตามโครงการได้กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังทุกครั้ง	-	- รูปที่ 14 ห้องควบคุมเครื่องจักร - รูปที่ 15 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 16 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง - รูปที่ 17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 18 ห้องครอบเครื่องจักร
5.4 จัดให้มีการรักษาเครื่องจักร/อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตามแผนการบำรุงรักษาและคู่มือการใช้งานในเชิงป้องกัน เพื่อลดโอกาสการเกิดเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อลดโอกาสการเกิดเสียงดังเกิน เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำปี 2566

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง</b> 6.1 จัดอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงานขับรถ โพลีคลิฟท์ และทำการอบรมซ้ำ (Retraining) ในเชิง ป้องกันทุก 5 ปี และตรวจสอบสภาพรถโพลีคลิฟท์ ตามคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนใช้งาน เช่น ระบบ เบรก เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้แก่ พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ และตรวจเช็คสภาพรถ โพลีคลิฟท์ตามคู่มือการใช้งานทุกครั้งก่อนใช้งาน	-	- ภาคผนวกที่ 13ข เอกสารด้านความปลอดภัย พนักงานขับโพลีคลิฟท์ - ภาคผนวกที่ 14ข เอกสารตรวจสอบสภาพรถ โพลีคลิฟท์
6.2 กำหนดให้รถของโครงการมีการซ่อมบำรุงตาม ระยะทางตามคู่มือการใช้งานของรถแต่ละประเภท	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้รถโพลีคลิฟท์ของโครงการมีการ ซ่อมบำรุงตามระยะทางตามคู่มือการใช้งาน	-	-
6.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน และมีการจราจร หนาแน่น ได้แก่ ระหว่างเวลา 07.30-08.30 และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่พบว่า มีผลกระทบด้านการจราจรชุมชน	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการกำหนดช่วงเวลาในการขนส่ง โดยหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่าง เวลา 07.30-08.30 น. และ 16.30-17.30 น. และ มีการจราจรหนาแน่น รวมถึงช่วงเวลาอื่นๆ ในกรณีที่ พบว่า มีผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 6.4 หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยอง เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรชุมชน	- ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยอง รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ที่ใช้ในการขนส่ง ที่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจร	- โครงการมีการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 ช่วงที่ผ่านเทศบาลนครระยอง เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่นๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรต่อชุมชน	-	-
6.5 คัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และ ระบบควบคุมความเร็วรถ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการคัดเลือกผู้ขนส่งสารเคมีอันตรายที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	-	- รูปที่ 13 ระบบ GPS ของรถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมและเบอร์โทรศัพท์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 6.6 ควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรจุของรถบรรทุก สารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการมีการควบคุมการบรรจุและน้ำหนักบรรจุ ของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามที่กฎหมาย กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 15ข เอกสารควบคุมการบรรจุ และน้ำหนักบรรจุของ รถบรรทุกสารเคมี
6.7 ติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่เขตการผลิตของเขตประกอบการฯ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ และภายในเขต ประกอบการฯ	- โครงการมีการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์ เช่น สัญญาณจราจร ป้ายทางเข้า-ออกพื้นที่เขตผลิต ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โครงการและ เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	-	- รูปที่ 19 ป้ายจราจร ในพื้นที่โครงการ - รูปที่ 20 ทางเข้า-ออก พื้นที่โครงการ
6.8 จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถ เกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่งการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้ พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานให้มีความรู้ เกี่ยวกับขั้นตอนการขนส่ง การปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุ ฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้ง ให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร	-	- ภาคผนวกที่ 16ข เอกสารฝึกอบรมและ ให้ความรู้กับพนักงาน ขับขี่

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 6.9 จำกัดความเร็วของรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมีและรถของพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีให้เป็นไปตามข้อกำหนดของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ที่กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณพื้นที่โครงการ และเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการและภายในเขตประกอบการฯ	- โครงการมีการจำกัดความเร็วของรถที่ใช้บรรทุกขนส่งสารเคมี และรถของพนักงานที่สัญจรในบริเวณพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีที่กำหนดให้ใช้ความเร็วภายในพื้นที่เขตประกอบการฯ ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วรถในบริเวณพื้นที่โครงการและเขตประกอบการฯ ส่วนบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่นๆ ให้ใช้ด้านความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด และให้ปฏิบัติตามกฎจราจร	-	- รูปที่ 19 ป้ายจราจรในพื้นที่โครงการ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>6. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)</b> 6.10 รถบรรทุกสารเคมี ต้องมีป้าย/ข้อความเตือนและระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุก และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่งและบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถบรรทุกสารเคมี	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกสารเคมีต้องมีป้ายระบุชนิด ปริมาณสารเคมีที่บรรทุกและวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน เอกสารกำกับการขนส่ง และเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตรายหรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ที่ขนส่ง พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อของบริษัทผู้รับขนส่ง และบริษัทฯ เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	-	- รูปที่ 21 ป้ายข้อมูลสารเคมี (SDS) ที่ขนส่งสารเคมีและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบริษัทขนส่ง - ภาคผนวก 17ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) - ภาคผนวกที่ 18ข คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย
6.11 กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	- ตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- โครงการกำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวกที่ 18ข คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย - ภาคผนวกที่ 19ข



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b> 7.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการพิจารณาแรงงานท้องถิ่นตามความเหมาะสมกับตำแหน่ง เพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและช่วยให้คนท้องถิ่นมีงานทำ โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นจำนวน 20 คน จากทั้งหมด 35 คน	-	- รูปที่ 22 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 20 ข รายชื่อพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง
7.2 จัดให้มีกิจกรรมให้ชุมชนใกล้เคียงและประชาชนทั่วไป และการประชาสัมพันธ์โครงการ ได้แก่ กิจกรรมให้ความรู้ กิจกรรมเพื่อสังคม กิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชน นโยบายสร้างคุณภาพชีวิต หรือสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเกี่ยวโยงกับธุรกิจของโรงงาน เป็นต้น เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมธุรกิจชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น กิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุ ร่วมกิจกรรมวันทะเลโลก ปรับปรุงศาลาเอนกประสงค์ สนับสนุนกองทุนส่งเสริมสุขภาพชุมชนรอบเขตนิคมอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สืบสานประเพณีถวายเทียน, ต้อนรับคณะเยี่ยมชมกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 21 ข แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - ภาคผนวกที่ 22 ข กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> 7.3 จัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชนและจัดให้มีกิจกรรมช่วยเหลือสังคมตามแผน CSR ประจำปี เช่น การมอบทุนการศึกษาให้นักเรียนของชุมชน โครงการหน่วยแพทย์ตรวจรักษา เป็นต้น	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดกิจกรรมช่วยเหลือสังคม เช่น โครงการไออาร์พีซีมอบสุขภาพที่ดี ชีวีมีสุข โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 21ฯ แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ - ภาคผนวกที่ 22ฯ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
7.4 สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน และให้ความช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น ด้านศาสนา วัฒนธรรม สิ่งแวดล้อม เป็นต้น เพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับประชาชน ผู้นำชุมชน และองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนหน่วยงานการศึกษาตามโอกาสและความเหมาะสม เช่น กิจกรรมส่งเสริมผู้สูงอายุ, ส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้พิการจังหวัดระยอง, ดอนรับการเยี่ยมชมจากมหาวิทยาลัยต่างๆ, 15 โครงการ CSR-DIW เพื่อชุมชนรอบพื้นที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี, บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่, สนับสนุนกิจกรรมหนึ่งใหญ่ไฟกะลา, โครงการปรับปรุงระบบน้ำประปาหมู่บ้าน และปรับปรุงระบบเสียงตามสาย เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 22ฯ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> 7.5 เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อให้เห็นถึง วิธีการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และ ตามแผนของเขตประกอบการฯ หรือตามที่มีการร้องขอ เป็นกรณีๆ ไป	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์โครงการให้ ชุมชนทราบ และได้เปิดโอกาสให้ตัวแทนชุมชน หน่วยงานของรัฐ หรือหน่วยงานภายนอกที่มีความ สนใจเข้าเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อให้ เห็นถึงวิธีการจัดการสิ่งแวดล้อม	-	
7.6 เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ดังนั้นเพื่อเปิดโอกาสให้ประชาชน เข้ามามีส่วนร่วมและมีประสิทธิภาพในการทำงาน จึงให้ โครงการร่วมกับเขตประกอบการฯ จัดตั้งคณะกรรมการ พัฒนาศักยภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรมบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (คพอ.) หรือ คณะกรรมการพหุภาคี เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอแนะเกี่ยวกับ แนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน มีส่วนร่วมในการเสนอแนะกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และ การชดเชยเยียวยา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการพัฒนาศักยภาพ โครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เพื่อให้มีส่วนร่วม ในการกำกับดูแล และเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ แผนมวลชนสัมพันธ์	-	- ภาคผนวกที่ 23ข เอกสารจัดตั้ง คณะกรรมการ พัฒนาศักยภาพ โครงการ และ พัฒนาชุมชนและ สังคม

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b></p> <p>ทั้งนี้คณะกรรมการพัฒนาศักยภาพโครงการและ พัฒนาชุมชนและสังคม (คพอ.) ประกอบด้วย ตัวแทนภาค ประชาชน ตัวแทนภาคราชการ และตัวแทนภาคเอกชน โดยมี สัดส่วนผู้แทนชุมชนที่ไม่มีตำแหน่งบริหาร หรือตำแหน่งใน ชุมชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งขององค์ประกอบคณะทำงานฯ ใน ระยะต้นกำหนดวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 3 ปี และ ดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกิน 2 วาระ คณะกรรมการฯ อาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา (กรณีตัวแทน ภาคประชาชน) หรือพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือ หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (กรณีตัวแทนของโครงการ ตัวแทน หน่วยงานราชการ และตัวแทนผู้ทรงคุณวุฒิด้านสิ่งแวดล้อม) และขาดคุณสมบัติของคณะกรรมการฯ หากมีกรรมการท่าน ใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือก คณะกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้ว เสร็จภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการมีบทบาทหน้าที่ ดังนี้</p>				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสังคมและข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ/กลุ่มบริษัท - พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง - เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น - ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องให้บริษัทฯ นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะทำงานฯ ตามความเหมาะสม				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง - พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้นระยะยาว และแบบชั่วคราวให้เหมาะสมกับชุมชน - พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินการของโครงการ - จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงานภายใน 6 เดือนหลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>7. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> องค์ประชุมและความถี่ในการประชุม กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนมวลชนสัมพันธ์				
7.7 จัดให้มีผังขั้นตอนการจัดการและแจ้งตอบเรื่องร้องเรียนทั้งจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560, 1800 800 008 การส่งจดหมายโทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ	- พื้นที่โครงการและชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการจัดทำผังขั้นตอนการจัดการและแจ้งตอบเรื่องร้องเรียนจากทั้งภายในและการร้องเรียนจากภายนอก โดยกำหนดให้มีช่องทางการรับเรื่องร้องเรียน โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 03880 2560, 1800 800 008 การส่งจดหมาย โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ	-	- ภาคผนวกที่ 24 ข ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน/รายงานสรุปข้อร้องเรียน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป</u></b> 8.1 จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามที่กฎหมาย กำหนด เพื่อดำเนินการในเรื่องต่อไปนี้ - กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย - กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ และการปฏิบัติ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ควบคุมดูแลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนงานด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - วิเคราะห์สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อดำเนินการกำหนดนโยบาย ด้านความปลอดภัย กำหนดกฎระเบียบ ข้อบังคับ และการปฏิบัติ ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ควบคุมดูแลการดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนงาน ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยและวิเคราะห์สอบสวนสาเหตุ ของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น	-	- ภาคผนวกที่ 25ข เอกสารแต่งตั้ง คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.2 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน รับผิดชอบด้านความปลอดภัยโดยตรง โดยทำงานเต็ม เวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ ทำงาน รับผิดชอบงานด้านความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 26ข เอกสารเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัย
8.3 กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษาผลกระทบแผนการดำเนินงานและแผนการ ควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งการปฏิบัติตามมาตรการ ความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตาม หมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในทางปฏิบัติ ที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจะดำเนินการรายงานผลการประเมิน อันตรายการศึกษาผลกระทบ แผนการดำเนินงานและ แผนการควบคุมความเสี่ยงรวมทั้งการปฏิบัติตาม มาตรการความปลอดภัยและมาตรการลดความเสี่ยง ต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงาน พ.ศ. 2554 กับกระทรวงแรงงานทราบ เมื่อ หมวด 4 มาตรา 2 มีข้อกำหนดที่ชัดเจน	-	

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b>				
8.4 จัดให้มีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศ ให้ทราบโดยทั่วถึงกัน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีนโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย และประกาศให้ โดยทั่วถึงกัน	-	- ภาคผนวกที่ 27ข นโยบายด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
8.5 จัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยประจำปี รวมทั้งทบทวนทุกปี เพื่อ นำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัยประจำปี และดำเนินการตามแผนที่ กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 28ข แผนงานด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย
8.6 จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความ ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	-	- รูปที่ 22 บอร์ดประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 29ข เอกสารสื่อสารด้านความปลอดภัย

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.7 กำหนดให้มีแผนการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆ เช่น การจัดงานสัปดาห์ความปลอดภัย โครงการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยต่างๆ	-	- รูปที่ 23 กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย - ภาคผนวกที่ 30ฯ แผนจัดกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย
8.8 จัดให้มีการอบรมเรื่องความปลอดภัยแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรมของโครงการในเรื่องต่างๆ ดังนี้ 1) ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต 2) ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี เสี่ยงความร้อน 3) แนะนำวิธีการใช้ที่ถูกต้อง รวมทั้งการเก็บและดูแลรักษาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ให้เหมาะสมกับงาน 4) การดับเพลิง และการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง 5) การปฐมพยาบาล 6) การปฏิบัติเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการอบรมความปลอดภัยในการทำงานเพื่อให้พนักงานได้ตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่จะเกิดขึ้น เช่น เทคนิคการช่วยเหลือและกู้ภัยอาคารที่สูง ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยขั้นพื้นฐาน และการเขียนแผนฉุกเฉิน (Pre-Emergency Plan) เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 31ฯ เอกสารอบรมพนักงานเรื่อง ความปลอดภัยพนักงาน

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.9 จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับลักษณะงานให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองฝุ่นละออง เป็นต้น โดยให้เป็นไปตามระเบียบวิธีปฏิบัติ (Safety Procedure) ที่กำหนดไว้ และควบคุมให้มีการสวมในพื้นที่ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับพนักงาน และควบคุมให้สวมใส่ในพื้นที่ที่กำหนด	-	- รูปที่ 24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
8.10 จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อม/เปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา	-	- ภาคผนวกที่ 32ข เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.11 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/ การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง อบรมเรื่องความสำคัญของการได้ยินและความปลอดภัยในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังให้กับพนักงาน และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด และเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน	-	- ภาคผนวกที่ 33ข แผนผังเส้นเสียง - ภาคผนวกที่ 34ข โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.12 กำกับดูแลให้พนักงานที่เข้าปฏิบัติงานบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังตลอดเวลา พร้อมทั้ง จัดให้มีการสับเปลี่ยนการทำงานของพนักงานที่ ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และ/หรือลดชั่วโมงการ ทำงานของคนงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง ตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียงในบริเวณพื้นที่ที่ทำให้เกิดเสียงดัง และกำหนด ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไป ในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	-	- รูปที่ 14 ห้องควบคุม เครื่องจักร - รูปที่ 15 ป้ายเตือนสวม ใส่อุปกรณ์คุ้มครองความ ปลอดภัยส่วนบุคคล - รูปที่ 16 ป้ายเตือน บริเวณที่มีเสียงดัง
8.13 ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องมือ และ เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้งานให้อยู่ในสภาพดีตาม ระยะเวลาที่กำหนด (ที่ระบุไว้ในคู่มือแนะนำการ บำรุงรักษาของแต่ละเครื่องจักร)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการตรวจสอบ บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ เครื่องจักรที่ใช้งานให้อยู่ในสภาพที่ดีตามระยะเวลาที่ กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 35ฯ เอกสารตรวจสอบสภาพ เครื่องมือ และเครื่องยนต์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.14 จัดให้มีอ่างล้างตาและล้างตัวฉุกเฉิน บริเวณกระบวนการผลิตให้เพียงพอและเหมาะสมกับบริเวณที่ติดตั้ง พร้อมทั้งกำหนดให้มีการตรวจสอบ และบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการติดตั้งอ่างล้างตาและล้างตัวฉุกเฉินบริเวณกระบวนการผลิต และกำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอ่างล้างตาและล้างตัวฉุกเฉินทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยจะทำการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 29 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน - ภาคผนวกที่ 36ข เอกสารตรวจสอบการทำงาน Emergency Shower and Eye Wash

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> 8.15 ออกแบบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณรอบพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร โดยมีรายละเอียดดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการออกแบบระบบป้องกัน และระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล โดยจะมีการติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ทั่วบริเวณพื้นที่โรงงานทั้งภายในและภายนอกอาคาร ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> <li>• Gas Detector</li> <li>• ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง</li> <li>• อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับควัน</li> <li>• อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน</li> <li>• Wall Hydrant</li> <li>• Foam Hydrant</li> <li>• Emergency Stop Push Button</li> <li>• ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ขนาด 12 กิโลกรัม</li> <li>• ถังดับเพลิงมือถือพร้อมหัวฉีดคาร์บอนไดออกไซด์</li> <li>• ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 6 กิโลกรัม</li> </ul>	-	- รูปที่ 25 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย - ภาคผนวกที่ 37x แผนผังติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> (1) Gas Detector จำนวน 14 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชันหน่วยเคลือบผิว และ หน่วยบรรจุ โดยเลือกใช้ค่าขีดจำกัดล่างของการระเบิด (Lower Explosive Limit : LEL) ของก๊าซมีเทนในการ ฝ้าระวังและแจ้งสัญญาณเตือนภัยไปที่ห้องควบคุม ส่วนกลาง หากตรวจพบการรั่วไหล โดยจะมีการแจ้ง เตือน 2 ระดับ เมื่อ Gas Detector แจ้งเตือนที่ 20% LEL โครงการจะส่งเจ้าหน้าที่เข้าตรวจสอบหาสาเหตุพร้อม ด้วย Portable Gas Detector เพื่อดำเนินการแก้ไข ทันที และเมื่อแจ้งเตือนที่ 40% LEL โครงการจะแจ้ง เตือนเพื่อเตรียมการอพยพก่อนส่ง Shift Supervisor เข้าตรวจสอบหาสาเหตุต่อไป				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> (2) ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinkler) จำนวน 319 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน และหน่วยบรรจุ (3) อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน จำนวน 29 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำแห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ (4) อุปกรณ์ตรวจจับควัน จำนวน 22 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด ห้องควบคุมระบบไฟฟ้า ห้องเก็บถังน้ำยาโฟม ห้องควบคุมการผลิต ห้องเก็บตู้ควบคุมการผลิต และห้องเตรียมสารเคมีโพลิเมอไรเซชัน (5) อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน จำนวน 42 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลิเมอไรเซชัน				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> (6) Wall Hydrant มีจำนวน 13 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ (7) Foam Hydrant มีจำนวน 5 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรเซชัน และหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด (8) Emergency Stop Push Button มีจำนวน 22 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยทำปฏิกิริยาโพลีเมโรเซชัน หน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยการทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว และหน่วยบรรจุ				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b></p> <p>(9) ถังดับเพลิงมือถือชนิดเคมีแห้ง ขนาด 12 กิโลกรัม จำนวน 39 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยปฏิกริยา โพลีเมอไรเซชันหน่วยแยกน้ำออกจากเม็ด หน่วยบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น หน่วยคัดแยกขนาด หน่วยทำให้แห้ง หน่วยเคลือบผิว หน่วยบรรจุ ห้องควบคุมการผลิต และระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)</p> <p>(10) ถังดับเพลิงมือถือพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 50 กิโลกรัม มีจำนวน 1 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ ลานบ่อดักไฮโดรคาร์บอน</p>				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> (11) ถังดับเพลิงพร้อมหัวฉีดชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ ขนาด 6 กิโลกรัม จำนวน 11 จุด โดยบริเวณที่ติดตั้ง คือ หน่วยโพลีเมอไรเซชัน ห้องควบคุมการผลิต ห้องเก็บตู้ควบคุมการผลิต ห้องลิฟท์ หน่วยบรรจุ และห้องควบคุมระบบไฟฟ้า				
8.16 โครงการใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการฯ โดยเขตประกอบการฯ มีการจัดสรรน้ำสำหรับดับเพลิงให้กับโครงการ ดังนี้	- เขตประกอบการฯ	- โครงการมีการใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยมีการจัดสรรสำหรับน้ำดับเพลิงกับโครงการ	-	- รูปที่ 26 ถังเก็บน้ำ 25,000 ลิตร - รูปที่ 27 บ่อน้ำสำรองใช้ในการเพื่อดับเพลิง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</b> (1) ถังเก็บน้ำขนาด 25,000 ลบ.ม. จำนวน 4 ถัง มีเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจำนวน 6 ชุด ได้แก่ เครื่องสูบน้ำไฟฟ้า ขนาด 9 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด ขนาด 280 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด และเครื่องสูบน้ำดีเซล ขนาด 680 ลบ.ม./ชม. จำนวน 2 ชุด (2) ถังเก็บน้ำบริเวณอาคารคลังสินค้า (WH 40) ขนาด 1,050 ลบ.ม. จำนวน 1 ถัง สูบด้วยเครื่องสูบน้ำไฟฟ้า ขนาด 300 ลบ.ม./ชม. จำนวน 1 ชุด (3) น้ำทะเล สูบด้วยเครื่องไฟฟ้า จำนวน 6 ชุด แต่ละชุดมีอัตราการสูบ 450 ลบ.ม./ชม.		- โครงการมีการใช้น้ำสำรองดับเพลิงร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี โดยมีการจัดสรรสำหรับน้ำดับเพลิงให้กับโครงการ	-	- รูปที่ 26 ถังเก็บน้ำ 25,000 ลิตร - รูปที่ 27 บ่อน้ำสำรองใช้ในการดับเพลิง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>แผนฉุกเฉิน</u></b></p> <p>8.17 จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ และ แผนการปฏิบัติการฉุกเฉินของเขตประกอบการฯ ครอบคลุมแผนฉุกเฉินกรณีไฟไหม้และกรณีสารเคมี รั่วไหล ซึ่งได้จัดเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ ฉุกเฉินเกิดขึ้น โดยแบ่งออกเป็น 4 ระดับ คือ</p> <p>- ระดับ 1 : เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึง ทรัพย์สิน ที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ และสามารถควบคุมได้ โดยบุคลากรและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ หรือที่ระงับเหตุฉุกเฉินและอุปกรณ์สนับสนุนบางส่วน จากส่วนกลาง</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ และ แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของเขตประกอบการ อุตสาหกรรมไออาร์พีซี ครอบคลุมแผนฉุกเฉินกรณี ไฟไหม้และกรณีสารเคมีรั่วไหล ซึ่งได้จัดเตรียม ความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของเชื้อไวรัส โคโรนา-2019 ทางโครงการจึงเลื่อนการฝึกซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่ครอบคลุมแผนฉุกเฉิน กรณีไฟไหม้และกรณีสารเคมีรั่วไหลออกไป	-	- ภาคผนวกที่ 38ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ของโครงการ และเขต ประกอบการฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 2 : เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ซึ่งผู้สั่งการ ณ ที่เกิดเหตุ (OC) ในขณะนั้นพิจารณาแล้วเห็นว่าเป็นเหตุการณ์ที่รุนแรง ไม่สามารถควบคุมได้โดยพื้นที่ ต้องได้รับความช่วยเหลือจากทีมระงับเหตุฉุกเฉิน และอุปกรณ์สนับสนุนจากส่วนกลางเต็มรูปแบบ</li> <li>- ระดับ 3 : เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือที่เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้โดยทรัพยากรของ บริษัท ไออาร์พีซี และบริษัทในเครือต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกของภาครัฐระดับท้องถิ่น/อำเภอ และจังหวัด รวมถึงเอกชน เช่น กลุ่มบริษัทในเครือ ปตท., กลุ่ม EMAG เป็นต้น</li> </ul>				



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>แผนฉุกเฉิน (ต่อ)</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 4 (เหตุฉุกเฉินระดับประเทศ/ต่างประเทศ) เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในพื้นที่ รวมถึงทรัพย์สินที่อยู่ในความรับผิดชอบของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ เกิดขึ้นแล้วไม่สามารถระงับเหตุได้ โดยทรัพยากรของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกประเทศ/ต่างประเทศ</li> </ul> <p>โดยมีผังขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินและการประสานงาน/การสื่อสารทุกโรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ทั้งนี้กำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 และ 2 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ส่วนระดับ 3, 4 ขึ้นอยู่กับความพร้อมของหน่วยงานราชการและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</p>				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</u></b></p> <p>8.18 จัดให้มีแผนการติดต่อสื่อสารภายในเขตประกอบการฯ และการสื่อสารกับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ โรงงานใกล้เคียงสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</p>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีแผนการติดต่อสื่อสารภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี สำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวกที่ 39 ข แผนการติดต่อสื่อสารภายในเขตประกอบการฯ กับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ และโรงงานใกล้เคียง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</u></b></p> <p>8.19 การประสานงานกับชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะประสานไปยังผู้นำชุมชน โดยผู้นำชุมชนซึ่งเป็นผู้ที่ได้รับรายงานสถานการณ์จะเป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการเข้าสู่แผนอพยพชุมชนของตนเองต่อไป โดยประสานงานกับนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หรือนายอำเภอ หรือผู้ว่าราชการจังหวัด ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นผู้มีอำนาจในการสั่งการสูงสุด ทั้งนี้สามารถพิจารณาได้จากความรุนแรงของสถานการณ์ที่ได้รับรายงาน รวมทั้งทิศทางลมที่จะส่งผลกระทบได้ หากผู้นำชุมชนสั่งการให้เข้าสู่แผนอพยพชุมชนแล้ว จะมีการดำเนินการตามแผนที่ชุมชนได้ร่วมกันกำหนดไว้ตามลำดับต่อไป</p>	<p>- พื้นที่โครงการและชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ</p>	<p>- โครงการได้มีการประสานงานกับชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินจะประสานไปยังผู้นำชุมชน โดยผู้นำชุมชนซึ่งเป็นผู้ที่ได้รับรายงานสถานการณ์จะเป็นผู้พิจารณาถึงความจำเป็นในการเข้าสู่แผนอพยพชุมชนของตนเองต่อไป โดยประสานงานกับนายกองค์การบริหารส่วนตำบล หรือนายอำเภอ หรือผู้ว่าราชการจังหวัด ทั้งนี้สามารถพิจารณาได้จากความรุนแรงของสถานการณ์ที่ได้รับรายงานร่วมกับทิศทางลมที่จะส่งผลกระทบได้หากผู้นำชุมชนสั่งการให้เข้าสู่แผนอพยพชุมชนแล้วจะมีการดำเนินการตามแผนที่ชุมชนได้ร่วมกันกำหนดไว้ตามลำดับต่อไป</p>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>การสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน</u></b> 8.20 ช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนโดยรอบ พื้นที่เขตประกอบการฯ ประกอบด้วย 1) โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ เพื่อให้ประชาสัมพันธ์ทางหอกระจายข่าว 2) SMS แจ้งผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และกลุ่มเครือข่าย 3) ใช้รถกระจายเสียงของบริษัทฯ ให้ข้อมูลในพื้นที่ใกล้เคียง และพื้นที่โดยรอบ	- พื้นที่โครงการและ ชุม ช น บ ริ เว ณ โดยรอบพื้นที่เขต ประกอบการฯ	- โครงการได้จัดให้มีช่องทางในการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อ ชุมชนโดยรอบพื้นที่เขตประกอบการฯ ประกอบด้วย โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชนที่อยู่ใกล้พื้นที่เกิดเหตุ SMS แจ้งผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง กลุ่มเครือข่าย และการใช้รถกระจายเสียงของบริษัท	-	- ภาคผนวกที่ 39ข แผนการติดต่อสื่อสาร ภายในเขตประกอบการฯ กับหน่วยงานท้องถิ่น หน่วยงานราชการ และ โรงงานใกล้เคียง

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>มาตรการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</u></b> 8.21 กำหนดให้มีการจัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกัน การเกิดเหตุซ้ำ โดยจัดตั้งคณะกรรมการในการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการจัดทำแผนฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการ ป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยจัดตั้งคณะกรรมการ ในการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ ที่เกิดขึ้น ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 40ข แผนฟื้นฟูหลังระงับ เหตุฉุกเฉินรายงาน เหตุฉุกเฉิน และ ป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b><u>ด้านอาชีวอนามัยทั่วไป (ต่อ)</u></b> <b><u>มาตรการภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน (ต่อ)</u></b></p> <p>8.22 กำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ดังนี้</p> <p>1) ให้มีการชดเชยเบื้องต้น โดยจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกายและชีวิตของพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น</p> <p>2) จัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ โดยพิจารณาจ่ายตามสภาพความเสียหายของผู้ประสบเหตุ</p>	<p>- พื้นที่โครงการและ ชุมชนบริเวณ โดยรอบพื้นที่เขต ประกอบการฯ</p>	<p>- โครงการกำหนดให้มีมาตรการชดเชยค่าเสียหายให้กับผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ โดยให้มีการชดเชยเบื้องต้น และจัดสรรเงินสำรองพร้อมจ่ายได้ทันทีต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับร่างกาย และชีวิตของพนักงานและประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากภาวะฉุกเฉิน และมีการจัดทำกรมธรรม์ประกันภัยคุ้มครองความรับผิดชอบตามกฎหมายต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน รวมถึงบุคคลภายนอกที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ</p>	-	<p>- ภาคผนวกที่ 41ข กรมธรรม์ประกันภัย</p> <p>- ภาคผนวกที่ 42ข สำเนาเอกสารรายงาน ประเมินความเสี่ยงจาก อันตรายที่อาจเกิดจาก การประกอบกิจการ โรงงาน</p>

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง</b> <b><u>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป</u></b>				
9.1 จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุมให้อุปกรณ์เดือน-ซีวัด มีประสิทธิภาพในการทำงานที่ดีตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกันและมีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์เดือน ซีวัดให้มีประสิทธิภาพในการทำงานตามแผนการซ่อมบำรุงของโครงการ	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (PM)
9.2 ทำการติดป้ายรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายรายละเอียดเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet : SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย	-	- รูปที่ 28 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต
9.3 จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้เข้าใจและแน่ใจในขั้นตอน/วิธีการลดอันตรายและป้องกันต่างๆ สำหรับการควบคุมการผลิตก่อนที่จะดำเนินการจริง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีแผนการอบรมพนักงานให้เข้าใจขั้นตอนวิธีการลดอันตรายและป้องกัน สำหรับการควบคุมการผลิตก่อนที่จะดำเนินการจริง	-	- ภาคผนวกที่ 43ข แผนการอบรมพนักงาน วิธีลดอันตรายสำหรับการควบคุมการผลิต

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b> 9.4 จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยง ตามรายงานการวิเคราะห์ ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการจะจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อ กรมโรงงานอุตสาหกรรมทุก 5 ปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน โดยโครงการดำเนินการจัดส่งรายงานดังกล่าวต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว	-	- ภาคผนวกที่ 42ข สำเนาเอกสารรายงานประเมินความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
9.5 จัดทำประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญ และวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ก่อนเดินเครื่องการผลิตใหม่ของโครงการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรที่เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detailed Design) และได้รับการพิจารณาอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว	-	- ภาคผนวกที่ 44ข เอกสารประเมินความเสี่ยง/การเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรผลิต



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b>				
9.6 จัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีวัตถุติดไฟ/สารเคมีรั่วไหล เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินกรณีวัตถุติดไฟ/สารเคมีรั่วไหล เพื่อเตรียมความพร้อมในกรณีที่มีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้น	-	- ภาคผนวกที่ 38ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉินของโครงการ และเขตประกอบการฯ
9.7 กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shower and Eye Wash ทุกจุด ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shower and Eye Wash ทุกจุดตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา โดยจะทำการตรวจสอบเดือนละ 1 ครั้ง	-	- รูปที่ 29 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน - ภาคผนวกที่ 36ข เอกสารตรวจสอบการทำงานของ Emergency Shower and Eye wash
9.8 กำหนดให้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Gas Detector อุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน เป็นต้นตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Gas Detector และอุปกรณ์แจ้งเตือนเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 45ข เอกสารสอบเทียบอุปกรณ์ต่างๆ Gas Detector

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b> 9.9 กำหนดให้มีระเบียบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยมีการควบคุมงานในลักษณะดังต่อไปนี้ 1) งานที่ใช้สิ่งมีประกายไฟ (Hot Work) 2) การทำงานธรรมดา (Cold Work) 3) การทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry) 4) การขนย้ายของเสียอันตราย (Hazardous Waste Transportation) 5) การนำรถยนต์เข้าเขตควบคุมประกายไฟ (Vehicle Entry to Battery Limit)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีระเบียบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวกที่ 46ข เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านอันตรายร้ายแรงทั่วไป (ต่อ)</b> 9.10 จัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง และ จัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอก โรงงาน การประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ แผนการ อพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัย ตลอดจนมาตรการเสริม ต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรงของอุบัติเหตุ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีบุคลากรสำหรับเตรียมระบบผจญเพลิง และจัดให้มีแผนการปฏิบัติการฉุกเฉินภายใน และภายนอกโรงงานการประสานงานกับหน่วยงาน แผนการอพยพคนไปบริเวณที่ปลอดภัยตลอดจน มาตรการเสริมต่างๆ เพื่อป้องกันและลดความรุนแรง ของอุบัติเหตุ	-	- ภาคผนวกที่ 47ข แผนการฝึกซ้อมการ ผจญเพลิง ประจำปี 2565
9.11 จัดให้มีระบบฐานข้อมูลเกี่ยวกับการป้องกันและแก้ไข อุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อมการผจญเพลิง การ ตรวจสอบจุดบกพร่องทั้งระบบที่เกี่ยวข้องกับการผลิต และประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีระบบฐานข้อมูลเกี่ยวกับการป้องกันและ แก้ไขอุบัติเหตุจากสารเคมี การฝึกซ้อมการผจญเพลิง การตรวจสอบจุดบกพร่องทั้งในระบบที่เกี่ยวข้องกับ การผลิตและประสิทธิภาพของอุปกรณ์ความปลอดภัย	-	- ภาคผนวกที่ 47ข แผนการฝึกซ้อมการ ผจญเพลิง ประจำปี 2565
9.12 มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินที่เป็นภาษาไทย โดยเป็นแผนที่ ครอบคลุมเหตุการณ์ฉุกเฉินในกรณีต่างๆ ได้แก่ ไฟไหม้ ก๊าซรั่วไหล สารเคมีหกรั่วไหลจำนวนมาก	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำแผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย โดยจัดทำ แผนครอบคลุมสถานการณ์ต่างๆ เช่น อุบัติเหตุเพลิง ไหม้หรือระเบิด สารเคมีรั่วไหล และมีการตรวจสอบ และปรับปรุงเป็นประจำ ซึ่งหากมีการแก้ไขปรับปรุง ข้อมูลโครงการจะมีการสื่อสารไปยังพนักงานทุกคน ให้ทราบ	-	- ภาคผนวกที่ 38ข แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ของโครงการ และเขต ประกอบการฯ

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต</b> 9.13 ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมปฏิกิริยาได้ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โครงการจะมีแนวทางดำเนินงาน ดังนี้ 1) เติมนไตรแคลเซียมฟอสเฟต (TCP) เพื่อควบคุมให้โพลิเมอร์กลับมาอยู่ในสภาพสารแขวนลอย 2) หากเติมนไตรแคลเซียมฟอสเฟสแล้วไม่สามารถควบคุมโพลิเมอร์กลับมาอยู่ในสภาพแขวนลอยได้ โครงการจะทำการเติมสารโพลีไวนิลแอลกอฮอล์ (PVA) ลงไปเพื่อให้โพลีสไตรีนสามารถกลับมาอยู่ในสภาพที่แขวนลอยอยู่ในน้ำได้ตามปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่ไม่สามารถควบคุมปฏิกิริยาได้ที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส โครงการจะมีแนวทางการดำเนินงานตามมาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<p><b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b></p> <p><b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b></p> <p>3) ในกรณีที่โพลีสไตรีนกับน้ำยังคงแยกชั้นกันอยู่ มีลักษณะ เหนียวข้น ไม่สามารถกลับมาเป็นหยดโพลิเมอร์ได้ เหมือนเดิม โครงการจะเติมแคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO<sub>3</sub>) ลงไปถึงปฏิกิริยา เพื่อยับยั้งการเกิดปฏิกิริยา โพลิเมอไรเซชันและทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกิริยา จาก 90 องศาเซลเซียส จนถึง 35 องศาเซลเซียส โดยใช้ น้ำหล่อเย็น (Cooling Water) และน้ำเย็น (Chilled Water) รอให้โพลีสไตรีนแข็งตัว</p> <p>4) ใช้ไนโตรเจนไล่สารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ไม่ทำปฏิกิริยา ภายในถังออกสู่อุปกรณ์บำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit) ส่วนโพลีสไตรีนที่แข็งตัวอยู่ในถัง ปฏิกิริยาจะใช้เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง (มากกว่า 1,000 บาร์เกจ) ตัดโพลีสไตรีนออกเป็นส่วนๆ เพื่อจำหน่ายเป็น ผลิตภัณฑ์นอกเกรดต่อไป</p>				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> 9.14 ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าดับ ณ อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส โครงการจะทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกริยาลงเหลือ 35 องศาเซลเซียส โดยใช้น้ำหล่อเย็น (Cooling Water) และน้ำเย็น (Chilled Water) ร่วมกัน จากนั้นรอให้ โพลีสไตรีนแข็งตัวอยู่ภายในถังปฏิกริยา และใช้ไนโตรเจน ไส้สารอินทรีย์ระเหยง่ายภายในถังปฏิกริยาเข้าสู่ระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Treatment Unit)	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีที่เกิดไฟฟ้าดับ ณ ห้องอุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส โครงการจะทำการลดอุณหภูมิของถังปฏิกริยาลงเหลือ 35 องศาเซลเซียส ตามที่มาตรการกำหนด โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีเหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น	-	-
9.15 สอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ พร้อมทั้งสายส่งสัญญาณ สายไฟ และทำความสะอาดตามข้อต่อต่างๆ ในเชิงป้องกันเป็นประจำทุกปีตามแผนงานที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- มีการสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ พร้อมทั้งสายส่งสัญญาณ สายไฟ และทำความสะอาดตามข้อต่อต่างๆ ในเชิงป้องกันเป็นประจำทุกปีตามแผนงานที่กำหนด	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร (PM)

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> 9.16 ควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตามโดยครบถ้วน ถูกต้อง ทั้งกรณีการผลิตตามปกติ และเมื่อเกิดปัญหา หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการควบคุมการทำงานตามคู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction) เพื่อให้พนักงานปฏิบัติตาม เช่น ระเบียบการขออนุญาตเข้าทำงาน เป็นต้น	-	- ภาคผนวกที่ 48x คู่มือปฏิบัติงาน (Work Instruction)
9.17 กำหนดให้มีการจัดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ได้แก่ ความดัน อุณหภูมิ และระดับสารในถังปฏิกริยา ในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS ที่สามารถแสดงค่าแนวโน้มในสถานะต่างๆ ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปใช้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้ทำการบันทึกโดยพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดบันทึกค่าสถานะต่างๆ ในระบบเอกสารจากระบบฐานข้อมูลของระบบ DCS เพื่อแสดงค่าแนวโน้มในสถานะต่างๆ ซึ่งสามารถนำข้อมูลไปใช้ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	-	- ภาคผนวกที่ 49x เอกสารจัดบันทึกค่าสถานะต่างๆ เช่น ความดัน อุณหภูมิ และระดับสารในถังปฏิกริยา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของกระบวนการผลิต (ต่อ)</b> 9.18 กำหนดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น วาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) วาล์วฉุกเฉิน (Emergency Valve) วาล์วแยก (Isolating Valve) เป็นต้น ตามแผนที่กำหนดเพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น วาล์วนิรภัย (Pressure Safety Valve) เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ความปลอดภัยอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานตลอดเวลา	-	- ภาคผนวกที่ 50ข เอกสารตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย
9.19 จัดให้มีแหล่งน้ำฉุกเฉิน (Water Plant Emergency; WPE) เพื่อใช้ในการใช้ควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาในกรณีที่ระบบ Cooling ที่รับมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเกิดขัดข้องเพื่อความปลอดภัยในกระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแหล่งน้ำฉุกเฉิน (Water Plant Emergency; WPE) เพื่อใช้ในการใช้ควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาในกรณีที่ระบบ Cooling ที่รับมาจากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี	-	- รูปที่ 33 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Water Plant Emergency: WPE) ใช้สำหรับระบบ Cooling



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง</b> 9.20 มีการจัดวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความเหมาะสม ห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหายจากแรง กระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบท่อ มิให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิหรือน้ำหนัก จากตัวท่อ	- พื้นที่โครงการและ บริเวณท่อขนส่งของ โครงการ	- โครงการได้มีการจัดวางท่อในพื้นที่เฉพาะที่มีความ เหมาะสมห่างจากพื้นที่ที่มีโอกาสเกิดความเสียหาย จากแรงกระแทก มีโครงสร้างที่สามารถรองรับระบบ ท่อ มิให้มีผลกระทบจากการขยายตัวหรือหดตัว อันเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ หรือน้ำหนัก จากตัวท่อ	-	- รูปที่ 30 แนวท่อลำเลียง ก๊าซ
9.21 มีมาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX เช่น วิธี Non- metallic Coating และ Metallic Coating เป็นต้น	- พื้นที่โครงการและ บริเวณท่อขนส่งของ โครงการ	- มีมาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX เช่น วิธี Non-metallic Coating และ Metallic Coating เป็นต้น	-	- ภาคนวทที่ 51ข มาตรการป้องกันการ กัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อนส่ง (ต่อ)</b> 9.22 กำหนดให้มีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยก ระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- พื้นที่โครงการและ บริเวณท่อนส่งของ โครงการ	- โครงการมีวิธีการทำงานที่ปลอดภัยในการตัดแยก ระบบในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
9.23 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา เชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ ท่อนส่งวัตถุดิบและท่อไนโตรเจน	- พื้นที่โครงการและ บริเวณท่อนส่งของ โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุง รักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ ท่อนส่งวัตถุดิบและท่อไนโตรเจน	-	- ภาคผนวกที่ 4ข แผนการซ่อมบำรุงรักษา เครื่องจักร (PM)
9.24 กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลเส้นท่อที่อยู่ ระหว่างการใช้งาน โดยแบ่งประเภทการตรวจสอบ ออกเป็น 3 ประเภท คือ การตรวจสอบภายนอก (External Inspection) การตรวจสอบความหนา (Thickness Inspection) และการตรวจสอบระบบท่อ ที่มีการหุ้มฉนวน (CUI Inspection) โดยมีรายละเอียด ดังนี้	- พื้นที่โครงการและ บริเวณท่อนส่งของ โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบดูแลเส้นท่อที่อยู่ระหว่าง การใช้งาน ตามวิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบท่อ (In-service Piping Inspection)	-	- รูปที่ 30 แนวท่อลำเลียง ก๊าซ - ภาคผนวกที่ 51ข มาตรการป้องกันการ กัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																		
<p>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</p> <p><u>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</u></p> <p>1) การตรวจสอบภายนอก และการตรวจสอบความหนา ความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับประเภทของสารเคมีที่ ขนส่งผ่านเส้นท่อ ดังนี้</p> <table><tr><th>Type of Circuit<sup>1/</sup></th><th>External Inspection</th><th>Thickness Measurement</th></tr><tr><td>Class 1</td><td>5 Years</td><td>5 Year or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 2</td><td>5 Years</td><td>10 Year or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 3</td><td>10 Years</td><td>10 Year or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Class 4</td><td>10 Years</td><td>10 Year or ½ Remaining Life</td></tr><tr><td>Injection Point</td><td>By Class</td><td>3 Year</td></tr></table> <p><u>หมายเหตุ :</u><sup>1/</sup> Class 1 : คือ ท่อที่บรรจุสารที่หากเกิดการรั่วไหลจะเกิดอันตรายแบบ ทันทีทันใด ทั้งทางด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และ ทรัพย์สิน ได้แก่ สารที่สามารถติดไฟเองได้ หรือส่งผลให้เกิด ความเสียหายจากการแตกหักแบบเปราะ (Brittle Fracture) หากมีการรั่วไหล สารที่มีการระเหยกลายเป็นไออย่างรวดเร็ว และทำให้เกิดสภาวะเป็นหมอกปกคลุม ได้แก่ H<sub>2</sub>S, Anhydrous HCl, HF รวมทั้งท่อที่เดินผ่านแหล่งชุมชนหรือ แหล่งน้ำ</p>	Type of Circuit <sup>1/</sup>	External Inspection	Thickness Measurement	Class 1	5 Years	5 Year or ½ Remaining Life	Class 2	5 Years	10 Year or ½ Remaining Life	Class 3	10 Years	10 Year or ½ Remaining Life	Class 4	10 Years	10 Year or ½ Remaining Life	Injection Point	By Class	3 Year				
Type of Circuit <sup>1/</sup>	External Inspection	Thickness Measurement																				
Class 1	5 Years	5 Year or ½ Remaining Life																				
Class 2	5 Years	10 Year or ½ Remaining Life																				
Class 3	10 Years	10 Year or ½ Remaining Life																				
Class 4	10 Years	10 Year or ½ Remaining Life																				
Injection Point	By Class	3 Year																				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</b> Class 2 : คือ ท่อที่อยู่นอกเหนือ Class 1 และ 3 ซึ่งก็คือท่อที่เป็นท่อ Process หลัก ได้แก่ ท่อในโรงงานที่บรรจุสารไฮโดรคาร์บอนที่ไอระเหยได้ซ้ำ เช่น H <sub>2</sub> , Fuel Gas, CNG เป็นต้น Class 3 : คือ ท่อที่สารในท่อติดไฟแต่ไม่ระเหยเมื่อรั่วไหล และไม่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีกิจกรรมสูง เช่น ในโรงงาน แม้สารนั้นจะเป็นอันตรายต่อเนื้อเยื่อแต่ตั้งอยู่ในพื้นที่ห่างไกล ตัวอย่างเช่น ท่อไฮโดรคาร์บอนที่อยู่ในโรงงานที่ไม่ระเหยเป็นไอ ซึ่งดำเนินการต่ำกว่า Flash point ของสารนั้น เส้นท่อผลิตกันชนจากถังหรือไปสู่ถังกรด-ด่างที่อยู่นอกส่วนการผลิต Class 4 : คือ ท่อสาธารณูปโภค เช่น ท่อน้ำ ท่อไอน้ำ ท่อไอน้ำ และสารที่ไม่ติดไฟ				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง																								
<p><b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</b></p> <p>2) การตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวนเพื่อตรวจสอบสภาพของท่อภายใต้ฉนวนโดยการสุ่มแกะฉนวน และใช้วิธีการตรวจสอบในบริเวณที่มีความเสี่ยงที่เหมาะสม โดยความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับกลยุทธ์การวางแผนการตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวน ดังนี้</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Strategy<sup>1/</sup></th><th colspan="2">Carbon Steel</th><th colspan="2">Stainless Steel</th></tr> <tr> <th>Initial Inspection</th><th>Next Inspection</th><th>Initial Inspection</th><th>Next Inspection</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0, 1</td><td>1 Year</td><td>3 Year(s)</td><td>1 Year</td><td>5 Year(s)</td></tr> <tr> <td>2</td><td>3 Year(s)</td><td>5 Year(s)</td><td>3 Year(s)</td><td>8 Year(s)</td></tr> <tr> <td>3, 4</td><td>5 Year(s)</td><td>10 Year(s)</td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> <p><b>หมายเหตุ<sup>1/</sup></b> ระดับแผนการตรวจสอบระบบท่อที่หุ้มฉนวน แบ่งออกเป็น 5 ระดับ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับ 0 มีความเสี่ยงสูงสุด คิดเป็น 100% โดยจะมีระยะห่างของเวลาในการตรวจสอบท่อดังกล่าว (Initial Inspection) และตรวจสอบสภาพท่อดังกล่าว (Next Inspection) น้อยที่สุด</li> <li>- ระดับ 1 มีความเสี่ยงสูง คิดเป็น 50%</li> <li>- ระดับ 2 มีความเสี่ยงสูง คิดเป็น 33%</li> <li>- ระดับ 3 มีความเสี่ยงต่ำ คิดเป็น 25%</li> <li>- ระดับ 4 มีความเสี่ยงต่ำที่สุด คิดเป็น 10% โดยจะมีระยะห่างของเวลาในการตรวจสอบท่อดังกล่าว (Initial Inspection) และการตรวจสอบท่อดังกล่าว (Next inspection)</li> </ul>	Strategy <sup>1/</sup>	Carbon Steel		Stainless Steel		Initial Inspection	Next Inspection	Initial Inspection	Next Inspection	0, 1	1 Year	3 Year(s)	1 Year	5 Year(s)	2	3 Year(s)	5 Year(s)	3 Year(s)	8 Year(s)	3, 4	5 Year(s)	10 Year(s)						
Strategy <sup>1/</sup>		Carbon Steel		Stainless Steel																								
	Initial Inspection	Next Inspection	Initial Inspection	Next Inspection																								
0, 1	1 Year	3 Year(s)	1 Year	5 Year(s)																								
2	3 Year(s)	5 Year(s)	3 Year(s)	8 Year(s)																								
3, 4	5 Year(s)	10 Year(s)																										

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>ด้านความปลอดภัยของท่อขนส่ง (ต่อ)</b> 3) การตรวจสอบความหนาจะทำการตรวจสอบด้วยเครื่องวัดความหนา (Ultrasonic Thickness Measurement : UTM) โดยความถี่ในการตรวจสอบขึ้นอยู่กับประเภท (Class) ของสารเคมีที่ขนส่งผ่านเส้นท่อ ข้อมูลความหนาที่เหลืออยู่ (Actual Wall Thickness) ที่บันทึกไว้จะนำมาคำนวณหาอัตราการกัดกร่อน (Corrossion Rate) และระยะเวลาใช้งานที่เหลืออยู่ (Remaining Life) โดยการวัดค่าความหนาเพื่อเทียบกับครั้งก่อน เพื่อวางแผนช่วงเวลาการตรวจสอบที่เหมาะสมต่อไป				

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่</b> 9.25 มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี (Shutdown/Turnaround) 1) ป้ายประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อของชุมชน หรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการฯ มีการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงซ่อมบำรุง (Shutdown/Turnaround) • มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์บอร์ดประชาสัมพันธ์ของชุมชนหรือหน่วยงานก่อนหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์	-	- รูปที่ 30 แนวท้อลำเลียงก๊าซ - ภาคนวทที่ 51ข มาตรการป้องกันการกัดกร่อนของท่อตาม Standard Code ASME Section IX
2) จัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในช่วงการ Shutdown/Turnaround ทุกวัน โดยแผนกซ่อมบำรุง แผนกความปลอดภัย และพนักงานของโครงการ พร้อมทั้งมีการจดบันทึกและรายงานผลโดยเจ้าหน้าที่ที่เข้าไปปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว	- พื้นที่โครงการ	• มีการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงานในช่วงการ Shutdown/Turnaround พร้อมทั้งมีการจดบันทึกและรายงานผลโดยเจ้าหน้าที่ที่เข้าไปปฏิบัติงานในช่วงเวลาดังกล่าว	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)</b> 3) จัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) จากทางโครงการก่อนเริ่มดำเนินการ	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีระบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) จากทางโครงการก่อนเริ่มดำเนินการ</li> </ul>	-	- ภาคผนวกที่ 46 เอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
4) จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น เครื่องครอบหู (Ear muffs) ปลั๊กอุดหู (Ear plug) หมวกนิรภัย ถุงมือ หน้ากากกรองแสงเชื่อมโลหะ เป็นต้น ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและเหมาะสมกับลักษณะงาน รวมทั้งควบคุมให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย</li> </ul>	-	- รูปที่ 17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกไอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)</b> 5) จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานก่อนหยุดระบบเพื่อทำการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งจัดให้มีการประชุมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม และวิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) แก่ผู้รับเหมาและพนักงานโครงการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการจัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานก่อนหยุดระบบ เพื่อทำการซ่อมบำรุง พร้อมทั้งจัดให้มีการประชุมนิเทศอบรมคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม และวิธีปฏิบัติงานแก่ผู้รับเหมา และพนักงานโครงการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน</li> </ul>	-	-
6) จัดให้มีการจัดทำ Job Safety Analysis สำหรับงานต่างๆ ที่เกิดขึ้นในช่วง Shutdown/Turnaround ซึ่งเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การทำงานในที่อับอากาศ งานในที่สูง และงานที่ใช้อุปกรณ์ที่มีความดันสูง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการมีการจัดทำ Job Safety Analysis สำหรับงานต่างๆ ที่เกิดขึ้นในช่วง Shutdown/Turnaround</li> </ul>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)</b> 7) ภายหลังจากการดำเนินที่เกี่ยวข้องกับการShutdown/Turnaround ทุกวันเสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางโครงการต้องมีการกำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ (Contractor) มีการเก็บกวาด และทำความสะอาดพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น ทั้งทางด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายหลังจากการดำเนินที่เกี่ยวข้องกับการ Shutdown/Turnaround ทุกวันเสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางโครงการต้องมีการกำกับดูแลให้เจ้าหน้าที่ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีการเก็บกวาด และทำความสะอาดพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</li> </ul>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกอีพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)</b> <b>มาตรการช่วงหยุดซ่อมบำรุงประจำปี และช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (ต่อ)</b> 9.26 มาตรการในช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start up)				
1) จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อนเริ่มดำเนินงาน Start up	- พื้นที่โครงการ	- โครงการฯ มีการปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงเริ่มกระบวนการผลิตใหม่ (Pre-Start-up) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>จัดให้มีการอบรมเจ้าหน้าที่ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อนเริ่มดำเนินการ Start up</li> </ul>	-	-
2) กำหนดให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิตออกจากพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ได้กำหนดให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการกระบวนการผลิตออกจากพื้นที่ส่วนการผลิตของโครงการ</li> </ul>	-	-
3) ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตาม Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)	- พื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อนที่จะเริ่มดำเนินการผลิตใหม่ภายหลังการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้องตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตและมีการทบทวนความปลอดภัยโดยระบุขอบเขต ประเภ และช่วงเวลาของการทบทวนความปลอดภัย ตาม Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง (Plant Start up)</li> </ul>	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ</b> 10.1 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการ วิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดความผิดปกติของผลการ ตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของ คนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยง ผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคาม สุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 รอบตรวจสุขภาพทั่วไป (รอบตรวจหาห้องปฏิบัติการ) ระหว่างวันที่ 1-27 มิถุนายน 2566 - โครงการมีแผนกำหนดตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ประจำปี 2566 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านสมรรถภาพการมองเห็น ระหว่างวันที่ 2-16 พฤษภาคม 2566</li> <li>• ด้านสมรรถภาพการได้ยิน ระหว่างวันที่ 2-31 พฤษภาคม 2566</li> <li>• ด้านชีวภาพ ระหว่างวันที่ 2-31 พฤษภาคม 2566</li> </ul>	-	- ภาคผนวกที่ 52ข ผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.2 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสอบสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณีดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจสอบสุขภาพก่อนเข้าปฏิบัติงานเป็นประจำ ซึ่งกำหนดให้ผู้รับเหมาตรวจ ATK พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจ และสำเนาเอกสารการได้รับวัคซีน	-	- ภาคผนวก 53ข - เอกสารตรวจสอบสุขภาพผู้รับเหมา

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูล สุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการ ทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึก ข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้าง ของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้าง รายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบ สิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ		- กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็น ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูล สุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการ ทำงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่ง บันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับ ผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หาก ไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและ ผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการ จะเลิกดำเนินการ	-          -	-          -

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.3 สนับสนุน/ให้ความช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เพื่อร่วมเฝ้าระวังติดตามการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมและสุขภาพในชุมชน เพื่อให้ชุมชนมีสภาพแวดล้อมและสุขภาพที่ดี	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา	- โครงการมีการสนับสนุนให้ความร่วมมือช่วยเหลือกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน เช่น โครงการคลินิกแพทย์เคลื่อนที่ตรวจรักษาทั่วไป เป็นต้น	-	
10.4 กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่เข้าใหม่ และการตรวจสอบสุขภาพกรณีโอนย้ายหรือเปลี่ยนงาน และการตรวจสอบสุขภาพประจำปี และมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานเข้าใหม่ การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง - ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566 ไม่มีพนักงานใหม่ หรือโอนย้าย หรือเปลี่ยนงาน - โครงการมีแผนกำหนดตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงประจำปี 2566 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ด้านสมรรถภาพการมองเห็น ระหว่างวันที่ 2-16 พฤษภาคม 2566</li> <li>• ด้านสมรรถภาพการได้ยิน ระหว่างวันที่ 2-13 พฤษภาคม 2566</li> <li>• ด้านชีวภาพ ระหว่างวันที่ 2-31 พฤษภาคม 2566</li> </ul>	-	- ภาคผนวกที่ 52ข ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.5 กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ที่ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พบว่า มีแนวโน้มที่อาจก่อให้เกิดโรค ทางโครงการจะต้องหา สาเหตุความผิดปกติ และดำเนินการตามคำแนะนำของ แพทย์ เพื่อทำการตรวจวัดซ้ำหรือกำหนดให้มีการดูแล รักษาพร้อมกำหนดมาตรการป้องกันและเฝ้าระวัง พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อ มอบหมายหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบของ พนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อ ป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการ ทำงาน การเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- หากพบผลการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงที่ ผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ พบว่า มีแนวโน้มที่อาจก่อให้เกิดโรค ทางโครงการจะต้องหา สาเหตุความผิดปกติ พร้อมทั้งทบทวนขั้นตอนการ ปฏิบัติงานดังกล่าว เพื่อมอบหมายหรือเปลี่ยนแปลง หน้าที่ความรับผิดชอบของพนักงานที่มีผลการตรวจ ผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความผิดปกติซ้ำ	-	-



**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท โออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ (ต่อ) 10.6 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการ วิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดความผิดปกติของผลการ ตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงาน ของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความ เชื่อมโยงผลตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัส สิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- พื้นที่โครงการ	- โดยโครงการจัดให้มีประวัติสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บข้อมูลการตรวจสุขภาพ สำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังด้านสุขภาพ ที่เกิดจากการทำงาน ซึ่งสามารถสืบค้นข้อมูลได้ที่ IRPC e-Health Book	-	- ภาคผนวกที่ 54ข เอกสารฐานข้อมูล สุขภาพพนักงาน
10.7 สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้าน ส่งเสริม ฟื้นฟู และดูแลรักษาตามที่ร้องขอตาม ความเหมาะสม	- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- โครงการมีการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ร่วมกับทาง สาธารณสุขจังหวัดระยอง ตรวจรักษาสุขภาพอนามัย ให้ชาวบ้านรอบๆ โรงงาน รวมทั้งจัดให้มีคลินิก ปันน้ำใจอยู่ที่ศูนย์กลางการเรียนรู้ชุมชน	-	- ภาคผนวกที่ 21ข กิจกรรมมวลชน สัมพันธ์
10.8 สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้าน สาธารณสุขในพื้นที่ร่วมกับเขตประกอบการฯ ตาม ความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนงบประมาณ ในด้านสาธารณสุขต่างๆ และการส่งเสริมกิจกรรม การให้ความรู้เพื่อพัฒนาศักยภาพของกลุ่ม อสม. เป็นต้น	- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- โครงการได้มีการสนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงาน ด้านสาธารณสุขในพื้นที่ร่วมกับเขตประกอบการฯ ตามความเหมาะสม เช่น โครงการโออาร์พีซีมอบ สุขภาพที่ดี ชีวิตมีสุข	-	- ภาคผนวกที่ 21ข กิจกรรมมวลชน สัมพันธ์

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.9 จัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	-	- ภาคผนวกที่ 17ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)
10.10 จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) และข้อมูลอื่นๆ ที่จำเป็นให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- โครงการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) และข้อมูลอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีที่เกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัยต่อไป	-	- ภาคผนวกที่ 17ข เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS)
10.11 กำหนดสถานพยาบาลเบื้องต้นสำหรับพนักงาน และจัดเตรียมรถรับส่งเพื่อส่งผู้ป่วยฉุกเฉิน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการกำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการบริการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาล	-	- รูปที่ 31 ห้องพยาบาล

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>10. สุขภาพ (ต่อ)</b> 10.12 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการ สุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใส และเป็นธรรม (Corporate Governance)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพ ของสถานบริการสุขภาพ และห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ	-	-

**ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโอพีเอส (ครั้งที่ 1)**  
บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถ ปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
<b>11. พื้นที่สีเขียว</b> 11.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว 564.2 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 8.93 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (6,313 ตารางเมตร)	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวบริเวณโครงการโดยมีขนาดประมาณร้อยละ 8.93 และโดยรอบโครงการ รวมทั้งมีการดูแลและบำรุงรักษาให้มีสภาพดีตลอดเวลา	-	- รูปที่ 32 พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวกที่ 55ข แผนผังพื้นที่สีเขียว - ภาคผนวกที่ 56ข แผนงานดูแลพื้นที่สีเขียว
11.2 จัดให้มีการดูแล บำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพดี <u>และจัดให้มีการปลูกทดแทนกรณีต้นไม้ตาย</u>	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวให้อยู่ในสภาพที่ดี กรณีที่มีต้นไม้ตาย ทางโครงการจะจัดหาต้นไม้มาปลูกทดแทน	-	- ภาคผนวกที่ 56ข แผนงานดูแลพื้นที่สีเขียว




**หมายเหตุ :** มาตรการฯ ที่ขีดเส้นใต้คือมาตรการที่มีการเปลี่ยนแปลงในครั้งนี้

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

	
VOCs Treatment Unit Stack	03K002 : Vent 03T001A/B (Holding Tank)
	
04K001 : Vent 04D001A/B (Holding Tank)	07K001 : Vent 04N003A/B (Centrifuge)
	
05F002/07F004 : Vent ระบบ Flash Dryer	10U001-M01 : Vent ถัง Predryer, ถัง Dryer
รูปที่ 1 ปล่องระบายอากาศ	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 2 ระบบควบคุมอัตโนมัติ ในการเปิด/ปิดวาล์วนิรภัย</p>	<p>รูปที่ 3 อุปกรณ์สารองกรณ์เมื่อเกิดการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)</p>
	
<p>รูปที่ 4 บ่อรับน้ำเสีย (Wastewater Pit 1)</p>	<p>รูปที่ 5 บ่อรับน้ำใส (Wastewater Pit 2)</p>
	
<p>รูปที่ 6 ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (WWT-1)</p>	<p>รูปที่ 7 ระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 8 บ่อพักน้ำทิ้ง (Effluent Pond 4)</p>	<p>รูปที่ 9 รางระบายน้ำฝน</p>
	
<p>รูปที่ 10 บ่อดักไฮโดรคาร์บอน</p>	<p>รูปที่ 11 พื้นที่จัดเก็บกากของเสียไม่อันตราย และกากของเสียอันตราย</p>
	
<p>รูปที่ 12 ถังขยะมูลฝอยแยกประเภท</p>	



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

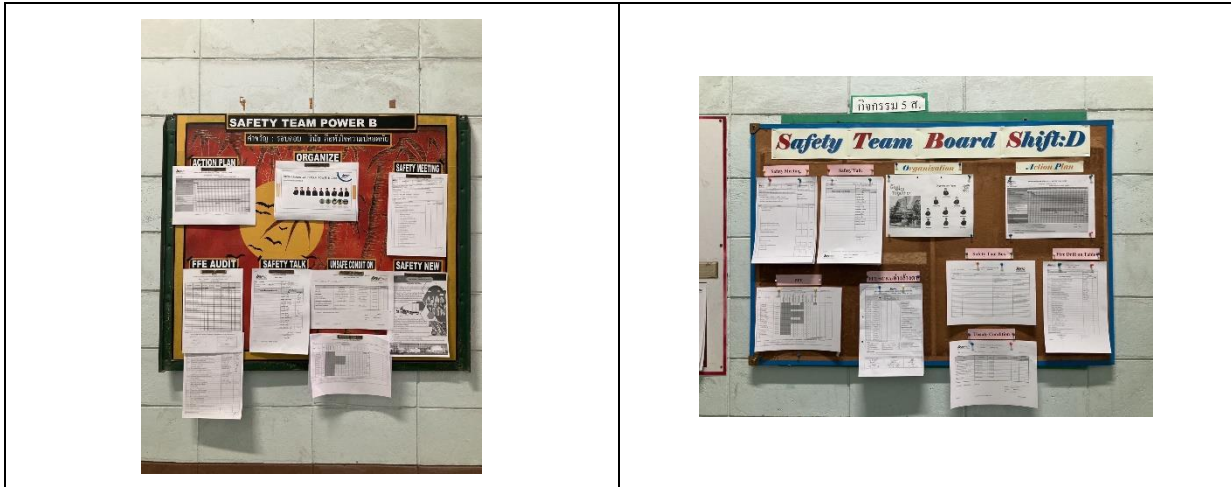
	
รูปที่ 13 การติดตั้ง (GPS) และเบอร์โทรศัพท์ประจำรถขนส่ง	
	
รูปที่ 14 ห้องควบคุมเครื่องจักร	รูปที่ 15 ป้ายเตือนสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
	
รูปที่ 16 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง	รูปที่ 17 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 18 ห้องครอบเครื่องจักร</p>	<p>รูปที่ 19 ป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ</p>
	
<p>รูปที่ 20 ทางเข้า-ออกพื้นที่โครงการ</p>	
	
<p>รูปที่ 21 ป้ายข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) ที่ขนส่งสารเคมีและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อบริษัทขนส่ง</p>	

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 22 บอร์ดประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัย



รูปที่ 23 กิจกรรมการส่งเสริมด้านความปลอดภัย



รูปที่ 24 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

รูปที่ 25 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

	
<p>รูปที่ 26 ถังเก็บน้ำ 25,000 ลิตร</p>	<p>รูปที่ 27 บ่อน้ำสำรองใช้ในการดับเพลิง</p>
	
<p>รูปที่ 28 ป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) บริเวณที่มีการดำเนินงาน</p>	<p>รูปที่ 29 ฝักบัวและอ่างล้างตาฉุกเฉิน</p>
	
<p>รูปที่ 30 แนวท่อลำเลียงก๊าซ</p>	<p>รูปที่ 31 ศูนย์รักษาพยาบาลของโครงการ</p>

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)



รูปที่ 32 พื้นที่สีเขียวของโครงการ



รูปที่ 33 บ่อพักน้ำฉุกเฉิน Water Plant Emergency WPE ใช้สำหรับระบบ Cooling